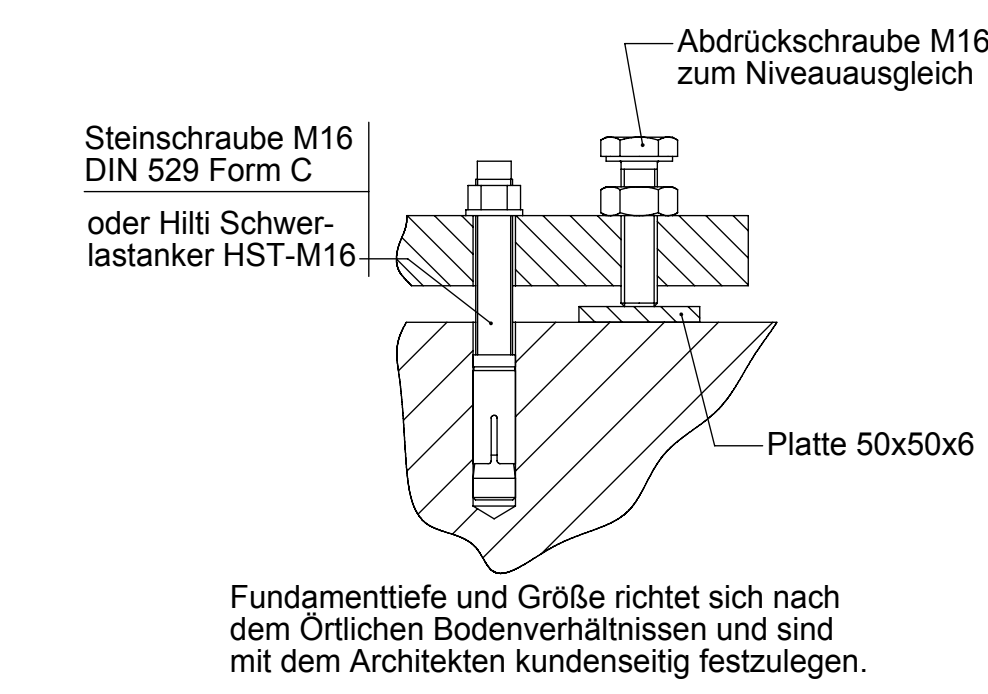


Befestigungsprinzip



Stand 03.07.2013

Geprüft und genehmigt	
Firma	
Kom.-Nr.	
Datum	
Unterschrift	
Examined and approved	
Messrs.	
Comm. No.	
Date	
Signature	
Examiné et approuvé	
Société	
N° de com.	
Date	
Signature	

Anlagenlackierung	
Roboter, Schweißausrüstung nach Cloos-Standard	
Grundplatte, Sockel	RAL 7024 graublau
Maschinenbauteile	RAL 5005 signalblau
Bew. Maschinenbauteile, außer Planchetten	RAL 2004 reinorange
Sicherheitseinrichtung	RAL 5005 signalblau
Steuerschranke	RAL 7035 lichtgrau
Vorrichtung	RAL 1012 gelb
System Varnish	
Robot, welding equipment according to Cloos Standard	
Base plates, base	RAL 7024 graphite gray
Machine parts	RAL 5005 signal blue
Movable machine parts except for facplates	RAL 2004 pure orange
Safety equipment	RAL 5005 signal blue
Controllers	RAL 7035 light grey
Special purpose machine	RAL 1012 yellow
Couleurs de l'installation	
Robot, Equipement de soudage selon stanard Cloos	
Plaque de base, socle	RAL 7024 gris graphite
composants de la machine anovibles	RAL 5005 bleu de sécurité
Sauf plateaux	RAL 2004 orange pur
Equipement de sécurité	RAL 5005 bleu de sécurité
Amoires de commande	RAL 7035 gris clair
Dispositifs	RAL 1012 jaune citron

Stromanschluss 400V (230V) Gesamtleistung 70 KVA	Electrical connection 400V (230V) Total output 70 KVA	Alimentation courant 400V (230V) puissance totale 70 KVA
Druckluftanschluss 6 bar	Connection for compressed air 6 bar	Alimentation air comprimé 6 bar
Schutzgasanschluss	Shielding gas connection	Alimentation gaz protecteur

Freißeite nach DIN ISO 2768	Oberflächen nach DIN ISO 1302	Maßstab 1:20	Gewicht 0
Datum	Name	Blatt-Nr.	Modell- oder Serien-Nr.
Bearsb. 18.06.2013	SCHIED		
Gepr. 19.05.2013	SCHIED		
CLOOS			
Schweißtechnik GmbH D-35708 Haiger			
Änderung	Datum/Name Ursprung	W-DIS 1000183276	D-DIS 1000183277
		Blatt 1 von 181	Version 02